

Коммерческое название: **SIMONA® PVC-CAW**

Редакция: 29.11.2019

Дата печати: 10.07.2020

SIMONA® PVC-CAW

Актуализация тех. паспорта	29.11.2019
Экструдированная формовочная масса	PVC-U,EDP,074-05-T33
Экструдированная норма формовочной массы	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Плотность, г/см ³ , DIN EN ISO 1183	1,440
Модуль упругости при растяжении, МПа, DIN EN ISO 527	3300
Напряжение при растяжении, МПа, DIN EN ISO 527	58
Удлинение при растяжении, % , DIN EN ISO 527	4
Ударопрочность, кДж/м ² , DIN EN ISO 179	-
Ударная вязкость образца с надрезом Charpy, кДж/м ² , DIN EN ISO 179-1eA	4
Электрическая прочность, kV/mm , DIN IEC 60243-1	39
Твёрдость по Шору D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Средний коэф. теплового линейного расширения, К ⁻¹ , ISO 11359-2	0,8 x 10 ⁻⁴
Викат Б, °С , DIN EN ISO 306	74
Удельное поверхностное сопротивление, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 ¹³
Температурный диапазон применения, °С	0 до +60
Возгораемость DIN 4102	DIN 4102 B1 трудновоспламеняемый 1 до 4 мм
Возгораемость UL 94	UL 94 V-0 от 1 мм
Возгораемость NF P 92-501	NF P 92-501 M1 1 до 3 мм
Возгораемость BS 476	BS 476 class 1 (3 мм)
Указание	Для поливинилхлоридных стержней с отклонением от вышеуказанных значений действуют следующие значения: плотность согласно стандарту DIN EN ISO 1183: >= 1,37

SIMONA® PVC-CAW

	г/см ³ . ударная вязкость образца с надрезом согласно стандарту DIN EN ISO 179: ≥ 2 кДж/м ²
Физиологическая безвредность согл. BfR	нет

Приведенные данные являются ориентировочными характеристиками соответствующих рабочих материалов и могут изменяться в зависимости от метода обработки и изготовления образца для испытаний. Как правило, речь идет об усредненных значениях измерений для экструдированных панелей толщиной 4 мм. В случае панелей, изготавливаемых исключительно методом пресс-формования, речь, как правило, идет об измерениях для панелей толщиной 20 мм. При отсутствии панелей этой толщины возможны отклонения. Технические характеристики, приведенные для лакированных панелей, относятся к базовым нелакированным панелям. Эти данные нельзя безоговорочно переносить на другие типы продуктов (как, например, трубы, сплошные стержни) из такого же рабочего материала или на продукты, подлежащие дальнейшей обработке. Пригодность материалов для конкретной цели применения должна проверяться переработчиком или пользователем. Технические характеристики следует рассматривать лишь как помощь при планировании. В частности, они не являются гарантированными свойствами. Дополнительную информацию Вы можете получить на сайте нашего Технического сервисного центра по адресу: tsc@simona.de.